

Made by BAHMÜLLER – Drei Halbautomaten der neuesten Generation für die PALM Gruppe



Nach über 33 Jahren erfolgreicher Positionierung bei unseren Kunden steht die Maschinenbaureihe der Halbautomaten für einen echten „hidden champion“ der BAHMÜLLER Firmengeschichte, da dieser Maschinentyp im ersten Moment nicht immer mit dem Unternehmen BAHMÜLLER in Verbindung gebracht wird. Die komplette Überarbeitung hinsichtlich Ergonomie, intuitivem Bedienkonzept und Steuerung sowie höchsten Sicherheitsansprüchen trifft dabei den Nerv der Zeit.

Häufige Anforderungen und Bedürfnisse der Kunden stehen genauso im Vordergrund und wurden bei der Überarbeitung berücksichtigt. Die hohe Flexibilität der Anlage bei gleichzeitig geringem Platzbedarf, eine einfache Bedienung und Einrichtung der Anlage sowie die Möglichkeit auch kleine Losgrößen durch schnelles Umrüsten verarbeiten zu können, sind tagtägliche Herausforderungen unserer Kunden und finden deshalb Ausdruck im Maschinenkonzept. Selbst komplexe Zuschnitt-Geometrien können mit dieser Maschinengeneration produziert und verarbeitet werden. Nicht zuletzt durch die Implementierung eines eigens entwickelten Tapers, bekommen unsere Kunden nun alles aus einer Hand.

Ein weiteres Highlight ist die Neuentwicklung der Kombinations-Klebeeinheit. Somit können nicht nur alle Standard-Verschlussarten und deren Kombinationen hergestellt werden; sondern hier ermöglicht die Kombi-

nation aus schnell wirkendem Heißleim und kostengünstigerem Kaltleim ganz neue Produktionsansätze.

Alle genannten Merkmale werden beim Kundengespräch ausführlich besprochen, mit dem Ergebnis die Bauweise nach speziellem Kundenwunsch auszuführen. Sowohl die örtlichen Gegebenheiten betreffend als auch das Produktionsportfolio: So können beispielsweise auch quadratische Zuschnitte ideal ausgerichtet werden oder auch extreme Minimalmaße durch fliegenden Transport verarbeitet werden. Die Halbautomaten der M-Serie sind mit Servotechnik ausgestattet und verfügen über höchste Sicherheitstechniken, die neue Standards setzt.

All diese Gründe haben das familiengeführte Unternehmen und langjährigen Geschäftspartner PALM Verpackung überzeugt, gleich drei neue Maschinen dieser Baureihe in ihren Werken zu platzieren.

PALM war darüber hinaus als geschätzter Entwicklungspartner in den Prozess des Prototypings mit eingebunden, um weitere Synergien für den anspruchsvollen Verarbeitermarkt zu generieren.

So ist aus der Zusammenarbeit ein weiteres Mal eine Win-Win Situation für beide Familien-Unternehmen entstanden.